

ERSATZBÄLGE FÜR QUETSCHVENTILE DN 15-1000 • PN 0-40

Anwendung

ABH-Quetschventile werden zur Förderung von körnigen Schüttgütern, gasförmigen Medien, flüssigen-feststoffhaltigen- und breiigen Flüssigkeiten, wie z.B. Schlamm, Abwasser, Zement, Kalk, Sand, Zellulose, Erze, Säuren oder Laugen, eingesetzt.

Betriebstemperatur

Die Betriebstemperatur hängt von der Werkstoffausführung ab und beträgt zwischen -40°C und +120°C.

Betriebsdruck und Berstdruck

6 bar / 18 bar

10 bar / 30 bar

16 bar / 38 bar

20 bar / 60 bar

25 bar / 75 bar

40 bar / 120 bar

Herstellungsverfahren

ABH-Gummibälge werden in einem hochmodernen, jedoch manuellen Wickelverfahren hergestellt. Der Aufbau und die Auswahl der einzelnen Lagen und Werkstoffe werden speziell auf die jeweilige Anwendung ausgewählt und sogar höher ausgelegt als gefordert.

Qualitäten

Unterschiedliche, hochverschleißfeste Naturkautschuk- oder Elastomerqualitäten mit diversen Druckträgern und Shorehärtegrade stehen je nach Temperatur, Medium, Einsatz und Anforderungen an das Quetschventil zur Verfügung.

Ausführungen

Typ A: mit Gummidichtbund

Typ B: mit Gummidichtbund und Hinterlegflansche

Spezialausführungen

- Vakuumverstärkt für Anwendungen im Unterdruck
- Gewindenippel aus Edelstahl zur Zwangsöffnung bei geringen Betriebsdrücken
- Ozon- und UV-beständige Oberfläche
- Konische Gummibälge
- Einschalige hyperboloide Gummibälge



Abb. 1: Typ A

Abb.2: Typ B

Vorteile & Technische Merkmale

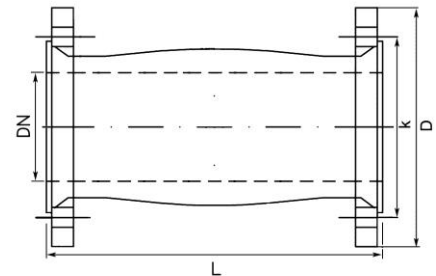
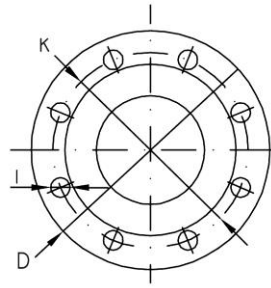
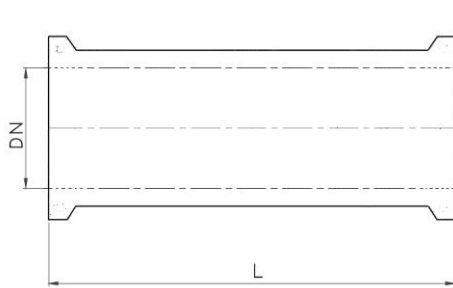
- Die hohe Qualität und die lange Lebensdauer der ABH-Gummibälge trägt dazu bei, die Instandhaltungskosten der Anlage und somit die Produktionskosten unser Kunden zu senken.
- Seine Spezialkonfektion ermöglicht hohe Standzeiten auch bei stark abrasiven, aggressiven und korrosiven Medien mit hohem Feststoffanteil.
- Eine selbstreinigende Funktion löst Angebackenes, Verkrustungen und Verhärtungen auch nach längeren Standzeiten automatisch im normalen Betrieb ab.
- Der volle Durchgang in gerader Achse sorgt für niedrigen Strömungswiderstand und bietet vorteilhafte Strömungseigenschaften ohne Druckverluste.
- ABH-Gummibälge werden mit Gummidichtbund gefertigt und sind somit das einzige Ventilbauteil, welches mit dem Medium in Berührung kommt. Flanschdichtungen sind hierdurch nicht mehr erforderlich.
- Für den Einsatz im Unterdruckbereich werden unsere Gummibälge vakuumverstärkt. Bei geringen Betriebsdrücken werden die Gummibälge mit Gewindenippeln aus Edelstahl versehen, so dass sich das Ventil, bzw. der Gummibalg vollständig öffnen muss (Zwangsöffnung).

DN 15-1000 • PN 0-40

Typ A: ABH-Gummibalge mit Gummidichtbund

Typ B: ABH-Gummibalge mit Gummidichtbund und drehbaren Hinterlegflansche aus Stahl oder Edelstahl

Druckstufen: 0 bar / 6 bar / 10 bar / 16 bar / 20 bar / 25 bar



ABH-Gummibalge Typ A mit Gummidichtbund

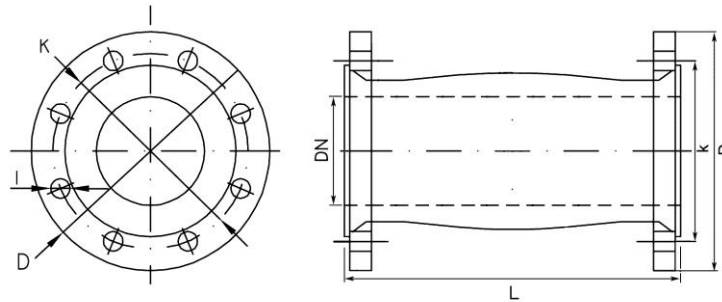
ABH-Gummibalge Typ B mit Gummidichtbund und drehbaren Hinterlegflansche

Übersicht Standard-Baulängen

DN	Typ A	Typ B		
	L2	L1	L2	L3
15	200		200	
20	200		200	
25	200		200	
32	200		200	
40	200	200	200	
50	200	230	200	
65	200	290	200	
80	300	310	300	
100	300	350	300	
125	450	400	450	
150	450	480	450	450
200	600	600	600	400
250	600	730	600	500
300	600	850		600
350		980		700
400		1100		800
450		1200		900
500		1250		1000
600		1450		1200
700		1650		1400
800		1850		1600
900		2050		1800
1000		2250		2000

L1 = Baulänge EN 558-1, Grundreihe 1 • L2 = Baulänge ABH-Norm 1 • L3 = Baulänge ABH-Norm 2 • Sonderbaulängen auf Kundenwunsch. Angaben in mm.

DN 15-1000 • PN 0-25
Typ B



ABH-Gummibalg Typ B mit Gummidichtbund und drehbaren Hinterlegflansche

Typ B mit drehbaren Flanschen EN 1092-1 • ANSI • BS • JS
Flanschanschlussmaße EN 1092-1

DN	PN10				PN16				PN25			
	D	k	l	n	D	k	l	n	D	k	l	n
15	95	65	14	4	95	65	14	4	95	65	14	4
20	105	75	14	4	105	75	14	4	105	75	14	4
25	115	85	14	4	115	85	14	4	115	85	14	4
32	140	100	18	4	140	100	18	4	140	100	18	4
40	150	110	18	4	150	110	18	4	150	110	18	4
50	165	125	18	4	165	125	18	4	165	125	18	4
65	185	145	18	4	185	145	18	4	185	145	18	8
80	200	160	18	8	200	160	18	8	200	160	18	8
100	220	180	18	8	220	180	18	8	235	190	22	8
125	250	210	18	8	250	210	18	8	270	220	26	8
150	285	240	22	8	285	240	22	8	300	250	26	8
200	340	295	22	8	340	295	22	12	360	310	26	12
250	395	350	22	12	405	355	26	12	425	370	30	12
300	445	400	22	12	460	410	26	12	485	430	30	16
350	505	460	22	16	520	470	26	16	555	490	33	16
400	656	515	26	16	580	525	30	16	620	550	36	16
500	670	620	26	20	715	650	33	20	730	660	36	20
600	780	725	30	20	840	770	36	20	845	770	39	20
700	895	840	30	24	910	840	36	24	960	875	42	24
800	1015	950	33	24	1025	950	39	24	1085	990	48	24
900	1115	1050	33	28	1125	1050	39	28	1185	1090	48	28
1000	1230	1160	36	28	1255	1170	42	28	1320	1210	56	28

Material Flansche: Stahl oder Edelstahl

Gummi- und Elastomerqualitäten - Typ A und Typ B

BEZEICHNUNG	QUALITÄT	TEMPERATUR	ANWENDUNGEN	MEDIUM
NR	Naturkautschuk	-40°C - +70°C	Starker Verschleiß hohe Schaltzyklen	Feststoffhaltige Medien, Abwasser, Bauxid, Erze, Gips, Glasbruch, Sand, Salzwasser, Kali, Kohle, Kohlschlämme
SBR	Styrol Butadien- kautschuk	-40°C - +70°C	Verschleiß	Anorganische und organische Säuren und Basen, Alkohole, Wasser
EPDM	Ethylenpropylen	-40°C - +110°C	Chemische Anwendungen	Konzentrierte Chemikalien
NBR	Nitrilkautschuk	-30°C - +100°C	Ölige und fettige Anwendungen	Öle, Fette, Schmierstoffe, Kraftstoffe, Mineralölprodukte
CR	Chloropren kautschuk	-40°C - +90°C	Chemische Anwendungen	Chemikalien, Lösungsmittel, Säuren, Fette, Schmierstoffe
CSM	Chlorsulfoniertes Polyäthylen	-40°C - +100°C	Spezielle chemische Anwendungen	Chemikalien, Lösungsmittel, Säuren, Öle, Fette, Schmierstoffe
NRF	Naturkautschuk Lebensmittel	-40°C - +70°C	Lebens- und Futtermittel	Mehl, Getreide, Hülsenfrüchte, Salze
NBRF	Nitrilkautschuk Lebensmittel	-30°C - +100°C	Öl- und fetthaltige Lebensmittel	Tierische- und pflanzliche Öle und Fette

Weitere Informationen zu Anwendungen, siehe separate Beständigkeitsliste.